



**wir setzen
zeichnen.**

semket®

Etikettiersysteme

semket Etikettiersysteme GmbH
Tiroler Straße 9, 3105 St. Pölten-Radlberg
Tel: +43 (0) 2742 / 47 0 47 0
Fax: +43 (0) 2742 / 47 0 47 90
office@semket.com
www.semket.com

LSG+ 100E

Laserschutzgehäuse



Zubehör: Beschriftungslaser

Laserbeschriftungssystem LSG+100E

Das Laserschutzgehäuse LSG+100E ist die industrielle Lösung, um Serienteile mit dem FL+ Beschriftungslaser zu beschriften. Die stabile Stahlblechkonstruktion bietet neben einem großen Arbeitsraum genügend Platz für den Einbau von Laserstrahlquelle und Industrie-PC im 19"-Einbaurahmen.

Tastatur und Bildschirm sind ergonomisch an einem Tragarm montiert. Die Bedientür wird elektrisch geöffnet und geschlossen.

Laserschutzgehäuse		LSG+100E 230 V		LSG+100E 120 V	
Arbeitsraum Hx B x T	mm	460x980x980			
T-Nutenplatte BxT	mm	550x375			
Teilung	mm	25			
Z-Achse Hub	mm	440			
Positioniergenauigkeit	mm	0,02			
Wiederholgenauigkeit	mm	±0,02			
Verfahrgeschwind. max.	mm/s	60			
Innenbeleuchtung		Energiesparlampe			
Bedientür		Öffnen/ Schließen elektrisch			
Öffnungs-/Schließzeit	S	<2			
Für Planfeldobjektiv	Typ	100.1	160.1	254.1	420.1
Beschriftungsfeld	mm	69x69	112x112	180x180	290x290
Arbeitsabstand	mm	141	202	302	541
Werkstückhöhe	max. mm	60-490	430	330	90
Werkstückgewicht	max. kg	50			
Maße und Gewicht					
HxBxT	mm	2280x1000x1120			
Laserschutzfenster HxB	mm	100x200			
Maschinenfüße	Ø mm	80			
Saugstutzen	Ø mm	50			
Einbaurahmen für Beschriftungslaser FL+ und PC		19", 4HE			
Gewicht	kg	395			
Betriebsdaten					
Spannung/Frequenz	VAC/Hz	220-240/50		100-140/60	
Netzschalter		EIN/AUS			
Temp./Luftfeuchtigkeit	Betrieb	5-40 °C/10-85 % nicht kondensierend			
	Lager	0-60 °C/20-80 % nicht kondensierend			
	Transport	-25-60 °C/20-80 % nicht kondensierend			
Laserschutzklasse EN60825-1		Klasse 1			
Zulassung		CE			
Bedienfeld					
LED-Anzeigen	Power Ready	Emission Error	Marking		
Taster beleuchtet		Steuerung EIN/AUS Fokussiervorrichtung EIN/AUS Absaugung EIN/AUS Licht EIN/AUS Start Z-Achse auf/ab X-Achse links/rechts Drehachse links/rechts Tür öffnen/schließen Reserve			
Schalter		Not-Halt			
Schlüsselschalter		Automatik/Hand			
Überwachungen					
Sicherheitskreise		Geschlossen			
Sammelstörung		Beschriftungslaser Absauganlage			
Schnittstellen					
Interlock/E-Stop	FL+				
Remote	FL+				
Digitale I/O	FL+				
Schrittmotor Z-Achse, X-Achse, Drehachse					
Absaug- und Filteranlage AF1.1					

Änderungen sind vorbehalten.



Rüsttür

Die große Rüsttür ermöglicht einen einfachen Zugang zum Laserschutzgehäuse LSG+100E. So können komfortabel Werkstückträger auf der Nutenplatte im gut ausgeleuchteten Arbeitsraum montiert werden.

Linearachse Z400

Ermöglicht eine präzise und schnelle Fokusverstellung. Mit im Bedienfeld integrierten Tasten wird die Linearachse im Einrichtbetrieb verfahren.

Zubehör

- ▼ PC im 19"-Gehäuse 4HE
- ▼ Bildschirm 19"
- ▼ Standard-Tastatur
- ▼ Tastatur mit Trackball
- ▼ Linearachse Z400
- ▼ Drehachse D30
- ▼ 3-Backenfutter D30
- ▼ Achssteuerung 2S
- ▼ Rundtischmodul RTM650
- ▼ Lasertypenschildhandling auf Anfrage
- ▼ Lenkrollensatz